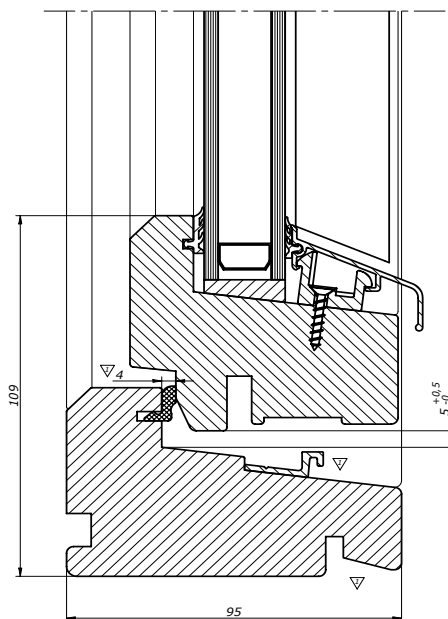
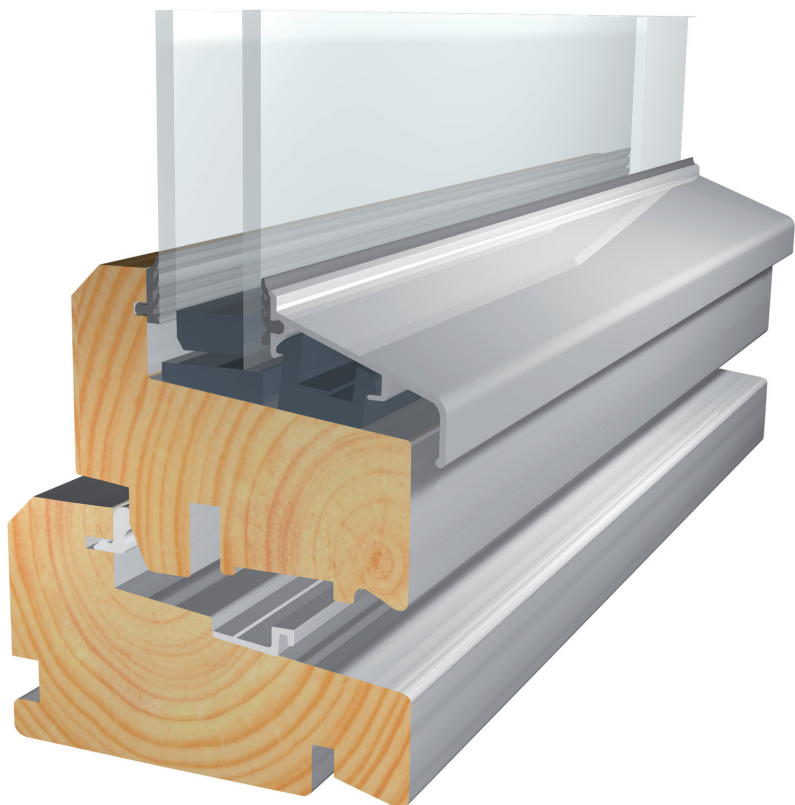


# H-vinduet<sup>®</sup> sidesving - FDV-DATABLAD



## PRODUKTBEKRIVELSE

H-vinduet sidesving er produsert på lisens fra AS Spilka Industri. Det følger av dette at produktet produseres i henhold til tekniske retningslinjer gitt av lisensgiver. Produktet produseres i laminert tre. Hengsler i stål. Dersom produktet er levert ferdig overflatebehandlet fra fabrikk er det i tillegg til å være impregnert, påført ett strøk grunning og ett toppstrøk i angitt farge. Det benyttes kun miljøvennlige kvalitets produkter. Lagtykkelse for industrielle overflatebehandlingssystemer er 100 – 120  $\mu$  tørr film.

## KARMDYBDE

95 mm.

## GLASS

H-vinduet sidesving leveres med standard glasspakker fra 23-36 mm. Andre alternativer leveres på forespørsel.

## U-VERDI

H-vinduet sidesving leveres fra 0,8 w/m<sup>2</sup>k, avhengig av type glass.

## TETNINGSLISTER

Q-lon-list mellom karm og ramme (avtagbar), og EPDM-gumilist som glasspakning.

## BESLAG

Spilka glidebeslag i rustfritt stål.



#### VRIDER

H-vinduet sidesving leveres som standard med to forvriderer i krom. Kan også leveres i fargene hvit, messing og matt krom. Kan leveres med hasper eller espagnolettvrider. Kan også leveres med låsbar FG-anbefalt vrider.

#### BARNESIKRING

H-vinduet sidesving leveres med barnesikring som standard.

#### FARGE

Leveres som standard i hvit. Kan også leveres i alle NCS-farger på bestilling.

H-vinduet sidesving kan leveres bekledd med aluminium.

#### ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

##### **Årlig kontroll/forebyggende tiltak:**

Utvendige overflater kontrolleres årlig og eventuelt sår/skader utbedres. Mekaniske/bevegelige deler smøres med tynn olje. Eventuell smuss i glideskinne fjernes. Glider smøres med eksempelvis vaselin.

##### **Rengjøring**

Utvendige flater som karm og ramme vaskes med normalt såpevann. (tas i forbindelse med vinduspuss)

##### **Periodisk vedlikehold**

Levetiden på overflatebehandlingen varierer med farge, himmelretning og klimatiske forhold. Ved dekkende farger må man vurdere etterbehandling etter 5 - 6 år. Transparente overflater må vurderes etter 3 - 4 år. Vask overflaten med husvask, fjern løs malingsfilm og påfør ny overflatebehandling med produkter egnet for formålet. Tetningslist fjernes før overflatebehandling, og monteres når behandlingen har herdet. Valg av type maling/beis er ikke avgjørende, men vi anbefaler at man forhører seg om dette i fargehandelen.

#### BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL.

Vinduer som er produsert mellom 1965 og 1975 kan ha glass som må behandles som spesialavfall. For mer info: [www.ruteretur.no](http://www.ruteretur.no).

#### TEKNISK SERVICE

Produsent/importør:	NORWOOD
Organisasjonsnummer:	593-21-63-335
Postadresse:	Rusocin, ul. Rataja 6
Postnr./sted:	83-031 Legowo
Telefon:	+48 58 692 22 00
E-post:	<a href="mailto:biuro@norwood.pl">biuro@norwood.pl</a>
Internettadresse:	<a href="http://www.norwood.pl">www.norwood.pl</a>

