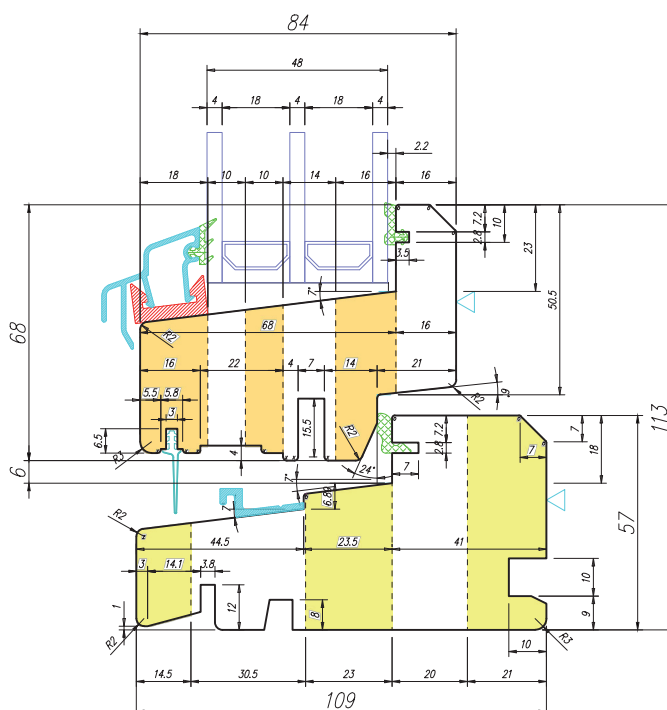


H-vinduet[®] sidesving passiv - FDV-DATABLAD



PRODUKTBEKRIVELSE

H-vinduet sidesving passiv er produsert på lisens fra AS Spilka Industri. Det følger av dette at produktet produseres i henhold til tekniske retningslinjer gitt av lisensgiver. Produktet produseres i laminert tre. Hengsler i stål. Dersom produktet er levert ferdig overflatebehandlet fra fabrikk er det i tillegg til å være impregnert, påført ett strøk grunning og ett toppstrøk i angitt farge. Det benyttes kun miljøvennlige kvalitetsprodukter. Lagtykkelse for industrielle overflatebehandlingssystemer er 100 – 120 µ tørr film.

KARMDYBDE

109 mm.

GLASS

H-vinduet sidesving leveres med standard glasspakker fra 30-45 mm. Andre alternativer leveres på forespørsel.

U-VERDI

H-vinduet sidesving passiv leveres fra 0,8 w/m²k, avhengig av type glass.

TETNINGSLISTER

Q-lon-list mellom karm og ramme (avtagbar), og EPDM-gumilist som glasspakning.

BESLAG

Spilka glidebeslag i rustfritt stål.



VRIDER

H-vinduet sidesving leveres som standard med to forvriderne børstet aluminium. Kan leveres med hasper eller espagnolettvrider. Kan også leveres med låsbar FG-anbefalt vrider.

BARNESIKRING

H-vinduet sidesving leveres med barnesikring som standard.

FARGE

Leveres som standard i hvit. Kan også leveres i alle NCS-farger på bestilling.

H-vinduet sidesving passiv kan leveres bekledd med aluminium.

ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Årlig kontroll/forebyggende tiltak:

Utvendige overflater kontrolleres årlig og eventuelt sår/skader utbedres. Mekaniske/bevegelige deler smøres med tynn olje. Eventuell smuss i glideskinne fjernes. Glider smøres med eksempelvis vaselin.

Rengjøring

Utvendige flater som karm og ramme vaskes med normalt såpevann. (tas i forbindelse med vinduspuss)

Periodisk vedlikehold

Levetiden på overflatebehandlingen varierer med farge, himmelretning og klimatiske forhold. Ved dekkende farger må man vurdere etterbehandling etter 5 - 6 år. Transparente overflater må vurderes etter 3 - 4 år. Vask overflaten med husvask, fjern løs malingsfilm og påfør ny overflatebehandling med produkter egnet for formålet. Tetningslist fjernes før overflatebehandling, og monteres når behandlingen har herdet. Valg av type maling/beis er ikke avgjørende, men vi anbefaler at man forhører seg om dette i fargehandelen.

BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL.

Vinduer som er produsert mellom 1965 og 1975 kan ha glass som må behandles som spesialavfall. For mer info: www.ruteretur.no.

TEKNISK SERVICE

Produsent/importør:	NORWOOD
Organisasjonsnummer:	593-21-63-335
Postadresse:	Rusocin, ul. Rataja 6
Postnr./sted:	83-031 Legowo
Telefon:	+48 58 692 22 00
E-post:	biuro@norwood.pl
Internettadresse:	www.norwood.pl

