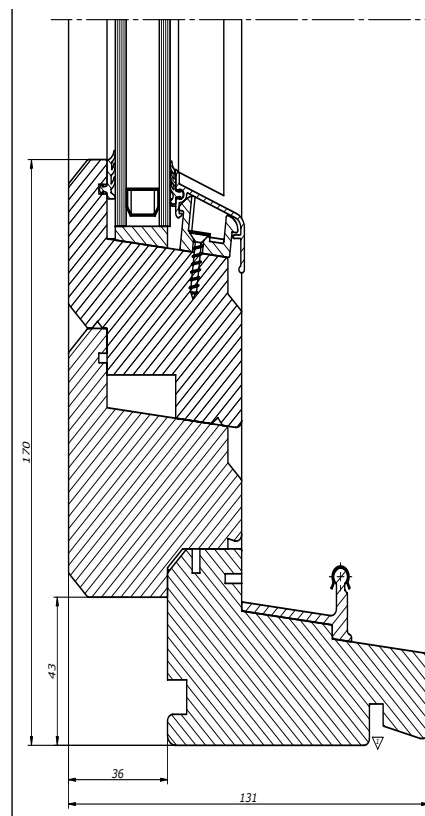


Skyv-tett skyvedør - FDV-DATABLAD



PRODUKTBESKRIVELSE

Skyv-tett døren er produsert etter tegninger fra AS Spilka Industri. Produktet produseres i laminert tre. Dersom produktet er levert ferdig overflatebehandlet fra fabrikk er det i tillegg til å være impregnert, påført ett strøk grunning og ett toppstrøk i angitt farge. Det benyttes kun miljøvennlige kvalitets produkter. Lagtykkelse for industrielle overflatebehandlingssystemer er 100 - 120 μ tørr film.

KARMDYBDE

95 mm.

GLASS

Skyv-tett leveres med standard glasspakker på 25 mm. Kan også leveres med 3-lags glass med glasspakke på 36 mm.

U-VERDI

Skyv-tett leveres fra 1,0 W/m²K, avhengig av type glass.

TETNINGSLISTER

Q-lon-list mellom karm og ramme (avtagbar), og EPDM-gumilist som glasspakning.

VRIDER

Leveres i matt krom. Vrideren har innvendig sylindere og utvendig blindskilt. Kan også leveres med utvendig låsesylindere.



LUFTING

Skyv-tett kan låses med vrideren i ulike lufteposisjoner.

ESPAGNOLETT

Fix espagnolett med 4 låsepunkter.

BRYSTNING

Standard med 171 mm brystning. Kan leveres med brystning fra 271 mm og oppover.

TERSKEL

Skyv-tett leveres med terskel i 57 mm hardved. Kan også leveres med 25 mm handikapterskel.

RAMMEVEKT

Maks rammevekt på skyvefelt er 100 kg.

FARGE

Leveres som standard i hvit. Kan også leveres i alle NCS-farger på bestilling.

Skyv-Tett skyvedør kan leveres bekledd med aluminium.

ANVISNING FOR DRIFT OG VEDLIKEHOLD

Årlig kontroll/forebyggende tiltak:

Utvendige overflater kontrolleres årlig og eventuelt sår/skader utbedres. Mekaniske/bevegelige deler smøres med tynn olje. Eventuelt smuss, snø og is i glideskinne fjernes.

Rengjøring

Utvendige flater som karm og ramme vaskes med normalt såpevann. (tas i forbindelse med vinduspuss)

Periodisk vedlikehold

Levetiden på overflatebehandlingen varierer med farge, himmelretning og klimatiske forhold. Ved dekkende farger må man vurdere etterbehandling etter 5 - 6 år. Transparente overflater må vurderes etter 3 - 4 år. Vask overflaten med husvask, fjern løs malingsfilm og påfør ny overflatebehandling med produkter egnet for formålet. Tetningslist fjernes før overflatebehandling, og monteres når behandlingen har herdet. Valg av type maling/beis er ikke avgjørende, men vi anbefaler at man forhører seg om dette i fargehandelen. Hardvedterskelen oljes med treolje.

BEHANDLINGSMÅTE FOR AVFALL.

Vinduer som er produsert mellom 1965 og 1975 kan ha glass som må behandles som spesialavfall. For mer info: www.ruteretur.no.

TEKNISK SERVICE

Produsent/importør:	NORWOOD
Organisasjonsnummer:	593-21-63-335
Postadresse:	Rusocin, ul. Rataja 6
Postnr./sted:	83-031 Legowo
Telefon:	+48 58 692 22 00
E-post:	biuro@norwood.pl
Internettadresse:	www.norwood.pl

